

Konisch- Rundbiegemaschine 300.02

- mit konischen Stahlwalze $\varnothing 35$ auf $\varnothing 150$ Länge 800 mm
WALZEN, GASNITRIERT und GESCHLIFFEN

Arbeitsbreite

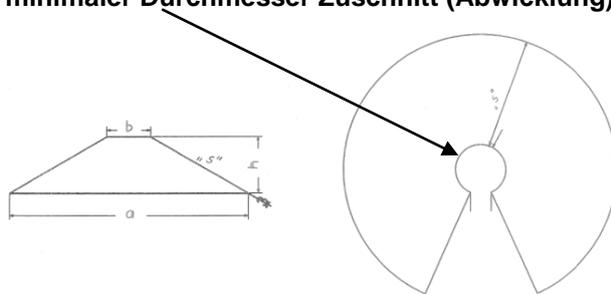
max. Blechdicke bis 800 N/mm² Zugfestigkeit

minimaler Durchmesser Zuschnitt (Abwicklung)

800 mm

2,5 mm

60 mm



Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Rundbiegemaschine ist **ausschließlich** zum Runden von Trichtern, konischen Schalen und weiteren konischen Bauteilen aus Stahlblech bis max. 3,5 mm und Edelstahl bis 2,5 mm bestimmt.

⇒ Maschine in stabiler, standfester Stahlschweißkonstruktion



- ⇒ durch die getrennt wirkende Zustellung der Oberwalze links und rechts, kann ein bestimmter Halbwinkel für die zu bearbeitenden Teile eingestellt werden.
- ⇒ die Zustellung sollte in mehreren Stufen durchgeführt werden.
- ⇒ die Zustellung in der Standardausführung erfolgt beidseitig durch Handräder
- ⇒ zustellbares Lager der Oberwalze, links mit Trapez-Gewindespindel, Handrad und Stellungsanzeiger von Ganter

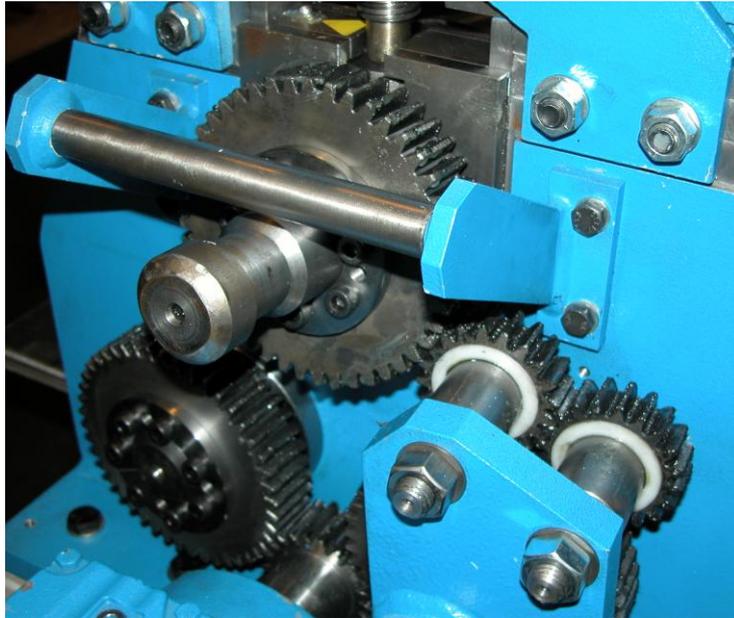


- ⇒ rechtes zustellbares Lager Oberwalze mit Trapez-Gewindespindel, Handrad und Skala und Zeiger

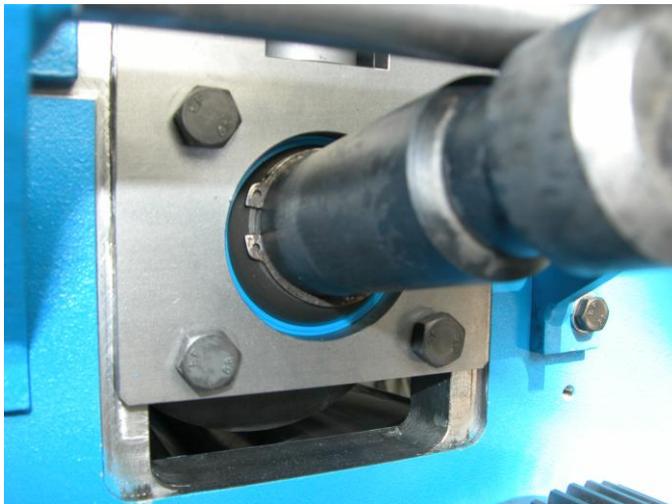


- ⇒ durch Stellungsanzeiger, links und Skala rechts erreichen wir eine optimale Wiederholgenauigkeit

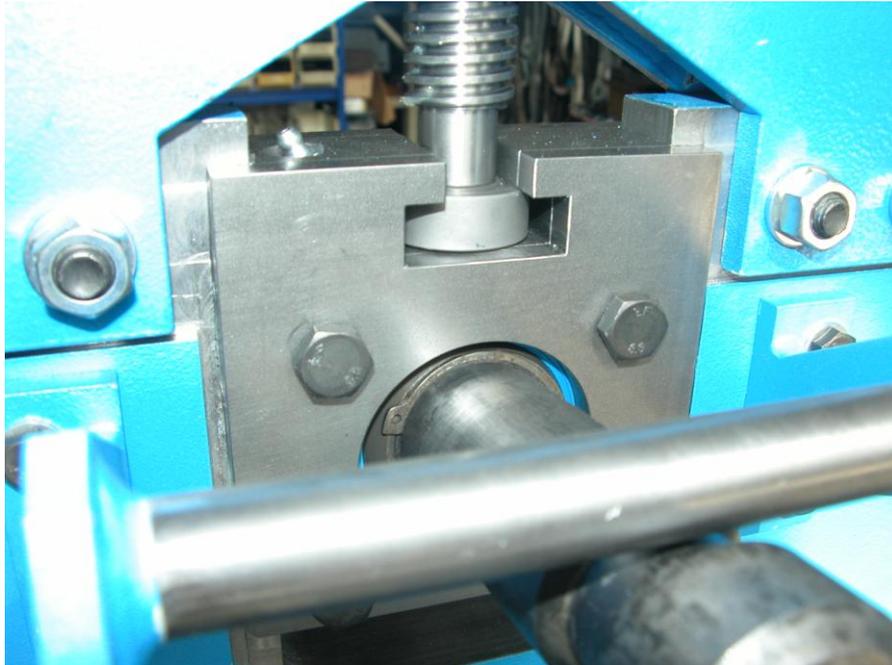
⇒ die Oberwalze und beide Unterwalzen werden durch einen Stirnradtriebemotor und Vorgelege angetrieben (3-Walzen-Antrieb) damit wird ein schlupffreier Blechtransport gewährleistet



⇒ die beiden Unterwalzen sind rechts mit Schwenklager und links mit DU-Buchsen gelagert und werden durch Gegenrollen nach unten abgestützt



⇒ die Oberwalze ist rechts mit Schwenklager gelagert



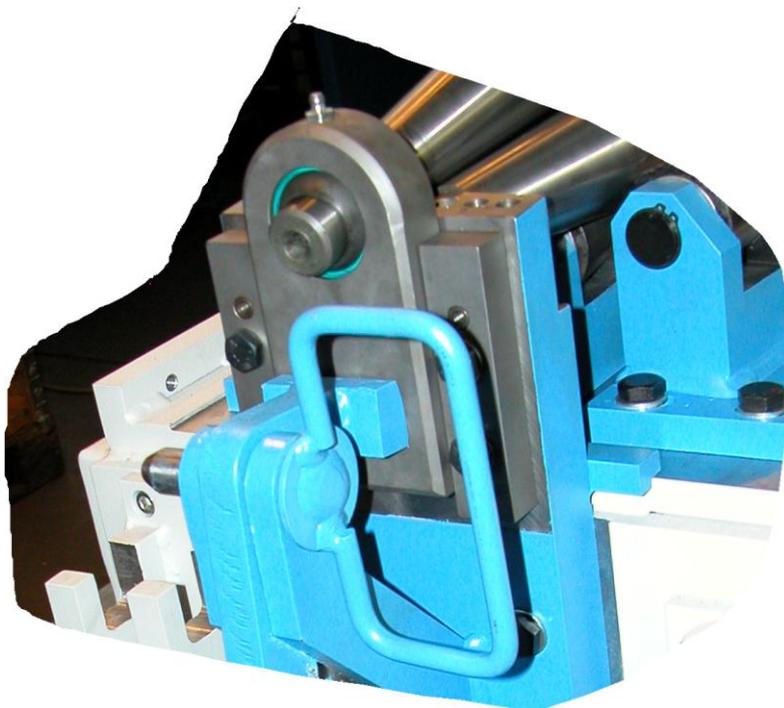
⇒ links ist die Lagerung durch die zwei austauschbaren Gegenlager verschieden gelagert

1. Standardgegenlager:

Mit dieser Variante können Blech bis zu einer Dicke von 3,5 mm verarbeitet werden.

Minimaler kleiner Durchmesser vom Rohling ist hierbei 90 mm, dies ist dem grundsätzlichen Aufbau des Lagers geschuldet.

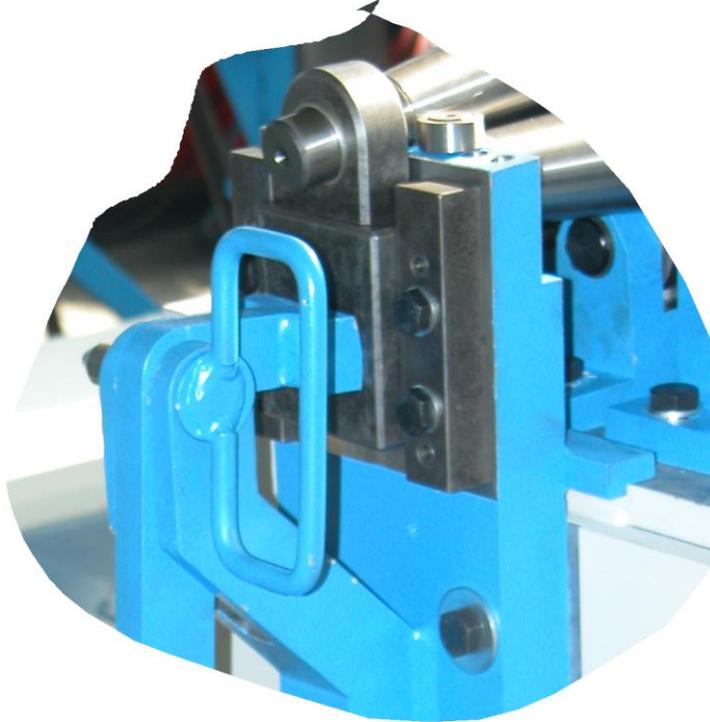
⇒ nutzt man das Standardgegenlager dann ist die Walze links mit Schwenklager gelagert



2. DU-Gegenlager:

Mit dieser Variante können Blech bis zu einer Dicke von 2,0 mm verarbeitet werden. minimaler kleiner Durchmesser vom Rohling ist hierbei 60 mm

⇒ nutzt man dieses Gegenlager dann ist die Walze links mit DU-Buchse gelagert



3. Kugelpfanne Kugel:

Mit dieser Variante können Blech bis zu einer Dicke von 1,5 mm verarbeitet werden. minimaler kleiner Durchmesser vom Rohling ist hierbei 40 mm

⇒ nutzt man diese Lagerung dann ist die Oberwalze links in einer Kugelpfanne gelagert und ermöglicht somit kleinste Durchmesser

⇒ Walzen aus dem Vollem gefertigt, randschichtgehärtet (gasnitriert) 650-730 HV 0,5 +0,2 mm Tiefe
Material: 1.8519, 31CrMoV9

⇒ Siemens-Schütz-Steuerung

⇒ Frequenzumrichter für stufenlos regelbare Geschwindigkeit

⇒ 2-pedaliger Fußschalter (Links-Rechts-Lauf) mit NOT-AUS-FUNKTION

⇒ Bedienseiten mit NOT-AUS-REISSLEINE und Seilzugschalter

⇒ 1 x NOT-AUS-PILZDRUCKTASTER

⇒ Not-Aus-Schaltgerät

⇒ abschließbarer Hauptschalter

⇒ Maschinenfarbgebung RAL 7035 (Lichtgrau)/ RAL 5012 (Lichtblau)

⇒ Zertifizierung mit CE-Kennzeichen

⇒ Konformitätserklärung mit Verweis auf die Beachtung der

Sicherheitsforderungen der BG / einschlägigen DIN-Normen / VDE- und UV-Vorschriften

⇒ Betriebsanleitung und technische Dokumentation

einschließlich:

- Montage- u. Wartungsanleitung
- Elektrodokumentation
- Dokumentation von Zulieferbaugruppen
- Gefahrenstellenübersicht
- Ersatzteilliste

Option:

zustellbares Lager zum Zustellen der Oberwalze, rechts (großer Durchmesser) mit Stellmotor und Digital-Anzeige sowie Endlagenabschaltung über Initiator



SERIE Z25-000

1-Achs Positionsanzeige 24 VDC



Option:

rollendes Bedienmanual mit Funktionsschaltern, NOT-AUS-Taster, Potentiometer und digitaler Anzeige



NEU!

Konisch- Rundbiegemaschine 300.02

- mit konischen Stahlwalze $\varnothing 25$ auf $\varnothing 150$ Länge 860 mm

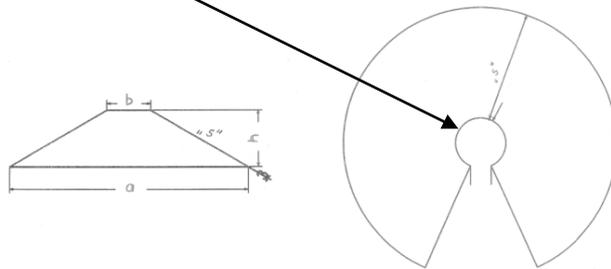
WALZEN, GASNITRIERT und GESCHLIFFEN

Arbeitsbreite

850 mm

minimaler Durchmesser Zuschnitt (Abwicklung)

40 mm



max. Blechdicke bis 800 N/mm² Zugfestigkeit

1,5 mm

Referenzliste (nächste Seite)

ESB Schweissbetrieb
Burbach & Bender GmbH & Co.KG
Am Tiefbau 20
D-57080 Siegen
Tel.: +49 - (0)271 – 39301 0 Zentrale
16 Herr Schneider

Feldbinder
Spezialfahrzeugwerke GmbH
Belziger Str. 1
06896 REINSDORF
Herr Bachmann 03491 632-3446

K&S Edelstahl GmbH
Tobias Stach
Obhäuser Weg 19
D-06268 Querfurt
Ansprechpartner: Herr Stach Tel.-Nr. 03 47 71 / 41 49 - 18

UTF GmbH
Herr Dr. Weigl, Herr Wagner
Erzstr. 15
D-09618 BRAND-ERBISDORF
claus.weigl@utf-bed.de
info@utf-bed.de
Tel.: 037322 5279822
mobil 0171 2093105
Fax: 037322/ 5279828

AMS Technologie GmbH
Johann-Esche-Str. 4
D-09212 LIMBACH-OBERFROHNA
Ansprechpartner: Herr Gränz

lafortec GmbH
Herr Rönsch, Herr Lissner
Steinmüller Str. 4
D-08344 Grünhain-Beierfeld
lissner@lafortec.com
roensch@lafortec.com

Proinox AG
Herr Aebischer
Industriestrasse 38
CH-3175 Flamatt
Telefon: +41 31 981 18 30
Fax: +41 31 981 18 32
matthias.schaffitz@proinox.ch
michel.aebischer@proinox.ch