



Die aufgeführten Maschinen-Sektionen sind einzeln und in jeder Kombination zueinander lieferbar!

Sektion	techn. Ausführung	techn. Parameter
1 <b>Abwickelhaspel</b>	- 2-Achs-Lagerung ohne Antrieb - mechanische Bremse - verstellbarer Aufnahmedorn 430 -620 mm	Coilgewicht bis <b>5000 kg</b>
2 <b>Zugwalzensektion</b>	Walzen gummiert und höheneinstellbar	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
3 <b>Schlaufensteuerung</b>	Kontaktrolle oder Lichtschranke	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
4 <b>Blecheinlaufführung</b>	Neigungswinkel und Breite justierbar	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
5 <b>Einzugswalzensektion</b> (Transportwalzensektion)	- Walzen gummiert - beiderseits höheneinstellbare Oberwalze - Tippbetrieb zum Blecheinlauf	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
6 <b>Richtanlage</b>	- über Kettentrieb synchron angetrieben - Höhenverstellung der Oberwalzen einzeln über Parallelisierungssystem optisch ablesbar - Geschwindigkeit stufenlos regelbar	Blechdicke bis <b>3 mm</b> bei <b>400 N/mm<sup>2</sup></b> Zugfestigkeit und <b>1500 mm</b> Richtbreite
7 <b>Abzugswalzeneinheit</b> (Transportwalzensektion)	- Walzen gummiert - beiderseits höheneinstellbare Oberwalze	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
8 <b>Längsteilanlage</b>	- gehärtete Rundmesser-Paare - Maßeinstellung über wegschwenkbare Digitalanzeige-Geräte	Anzahl der Messerpaare bei 1500 mm Arbeitsbreite und 1,5 mm Blechdicke: 4 Paare
9 <b>Meßbradeinrichtung</b>	- Meßrad-Lauffläche mit Noppengummi belegt - opto-elektrische Impulsmessung - Meßradposition nach Kundenangabe	
10 <b>Querteilanlage</b>	- Querteilschere von oben schneidend - beschichtete Einzel- bzw. durchgehende Niederhalter - Messer und Niederhalter für Profilbleche mit Textanzeige und Tastaturfeld für Längen- und Stückzahlprogrammierung	Blechdicke bis <b>5 mm</b> bei <b>400 N/mm<sup>2</sup></b> Zugfestigkeit bzw. Arbeitsbreiten bis <b>5 m</b> , Hubzahl bis ca. <b>90 Hübe/min</b>
<b>Bedienpult</b>		