



Die aufgeführten Maschinen-Sektionen sind einzeln und in jeder Kombination zueinander lieferbar!

Sektion	techn. Ausführung	techn. Parameter
1 Abwickelhaspel	- 2-Achs-Lagerung ohne Antrieb - mechanische Bremse - verstellbarer Aufnahmedorn 430 -620 mm	Coilgewicht bis 5000 kg
2 Zugwalzensektion	Walzen gummiert und höheneinstellbar	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
3 Schlaufensteuerung	Kontaktrolle oder Lichtschranke	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
4 Blecheinlaufführung	Neigungswinkel und Breite justierbar	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
5 Einzugswalzensektion (Transportwalzensektion)	- Walzen gummiert - beiderseits höheneinstellbare Oberwalze - Tippbetrieb zum Blecheinlauf	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
6 Richtanlage	- über Kettentrieb synchron angetrieben - Höhenverstellung der Oberwalzen einzeln über Parallelisierungssystem optisch ablesbar - Geschwindigkeit stufenlos regelbar	Blechdicke bis 3 mm bei 400 N/mm² Zugfestigkeit und 1500 mm Richtbreite
7 Abzugswalzeneinheit (Transportwalzensektion)	- Walzen gummiert - beiderseits höheneinstellbare Oberwalze	nach Kundenangabe bzw. Anlagenparameter
8 Längsteilanlage	- gehärtete Rundmesser-Paare - Maßeinstellung über wegschwenkbare Digitalanzeige-Geräte	Anzahl der Messerpaare bei 1500 mm Arbeitsbreite und 1,5 mm Blechdicke: 4 Paare
9 Meßbradeinrichtung	- Meßrad-Lauffläche mit Noppengummi belegt - opto-elektrische Impulsmessung - Meßradposition nach Kundenangabe	
10 Querteilanlage	- Querteilschere von oben schneidend - beschichtete Einzel- bzw. durchgehende Niederhalter - Messer und Niederhalter für Profilbleche mit Textanzeige und Tastaturfeld für Längen- und Stückzahlprogrammierung	Blechdicke bis 5 mm bei 400 N/mm² Zugfestigkeit bzw. Arbeitsbreiten bis 5 m , Hubzahl bis ca. 90 Hübe/min
Bedienpult		