



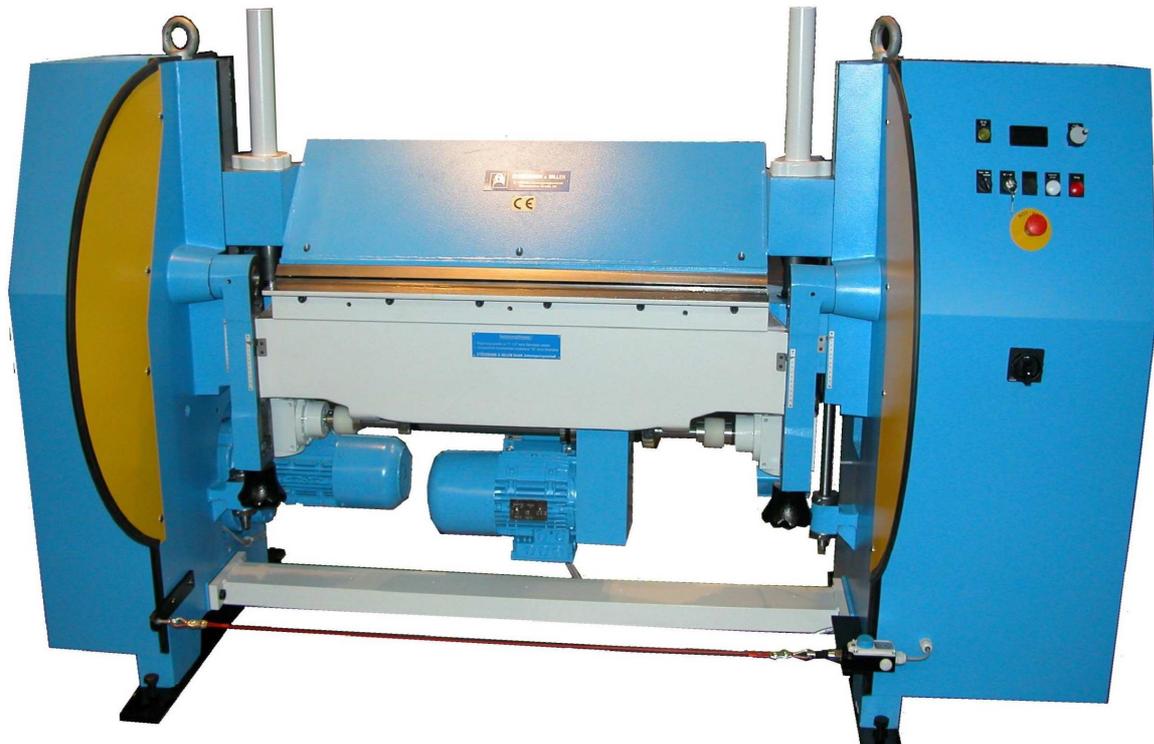
# STÜCKMANN & HILLEN GmbH

Blechbearbeitungsmaschinen Made in Germany



## Schwenkbiegemaschine mit Motorantrieb

Typ 241



Diese Universal-Schwenkbiegemaschine in moderner geschlossener Bauart ist für den Einsatz im Handwerk der Ausbildung sowie für Dauereinsätze in der Industrie ausgelegt.

Die stufenlose Biegewinkeleinstellung erfolgt über Potentiometer wobei der eingestellte Wert an einer Digitalanzeige abgelesen wird.

Die Biegewangenverstellung erfolgt über zwei Stellspindeln mit Handgriff.

Die Materialklemmung wird über ein Rutschkupplungssystem mit Stillstandsüberwachung umgesetzt.

Dadurch werden die mechanischen Antriebsteile der Maschine enorm geschont. Die Eingabe der Materialstärke ist deshalb nicht nötig und das Arbeiten an der Maschine ein Kinderspiel.

In den beiden Betriebsarten

- Handbetrieb (Einrichten und Einzelteilerfertigung) sowie

- Halbautomatik (Serienfertigung)

werden die Vorgabewerte durch Fußschalterbetätigung von der Maschine angefahren.

Die Schließbewegung der Oberwange ist zudem durch ein Sicherheitsschaltgerät überwacht, somit ist das erforderliche Performance Level nach der neuesten Maschinenrichtlinie gewährleistet.

Ein Zwischenstopp der Oberwange 15mm vor der Klemmung garantiert ein sicheres Arbeiten.

Die korrekte Positionierung der beiden Wangen wird durch Einsatz von Bremsmotoren mit moderner Mess- und Steuerungstechnik realisiert. Überlastschutz der Biegewange durch eine Roba-Rutschnabe

### Simpler Aufbau der Einfachsteuerung



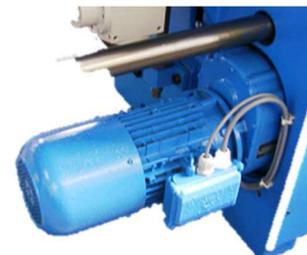
### Übersichtlicher Aufbau bei Mehrachssteuerung z.B. mit motorischem Hinteranschlag



### Rutschkupplung im Oberwangenantrieb REXNORD



### Antriebsmotoren von Getriebebau NORD



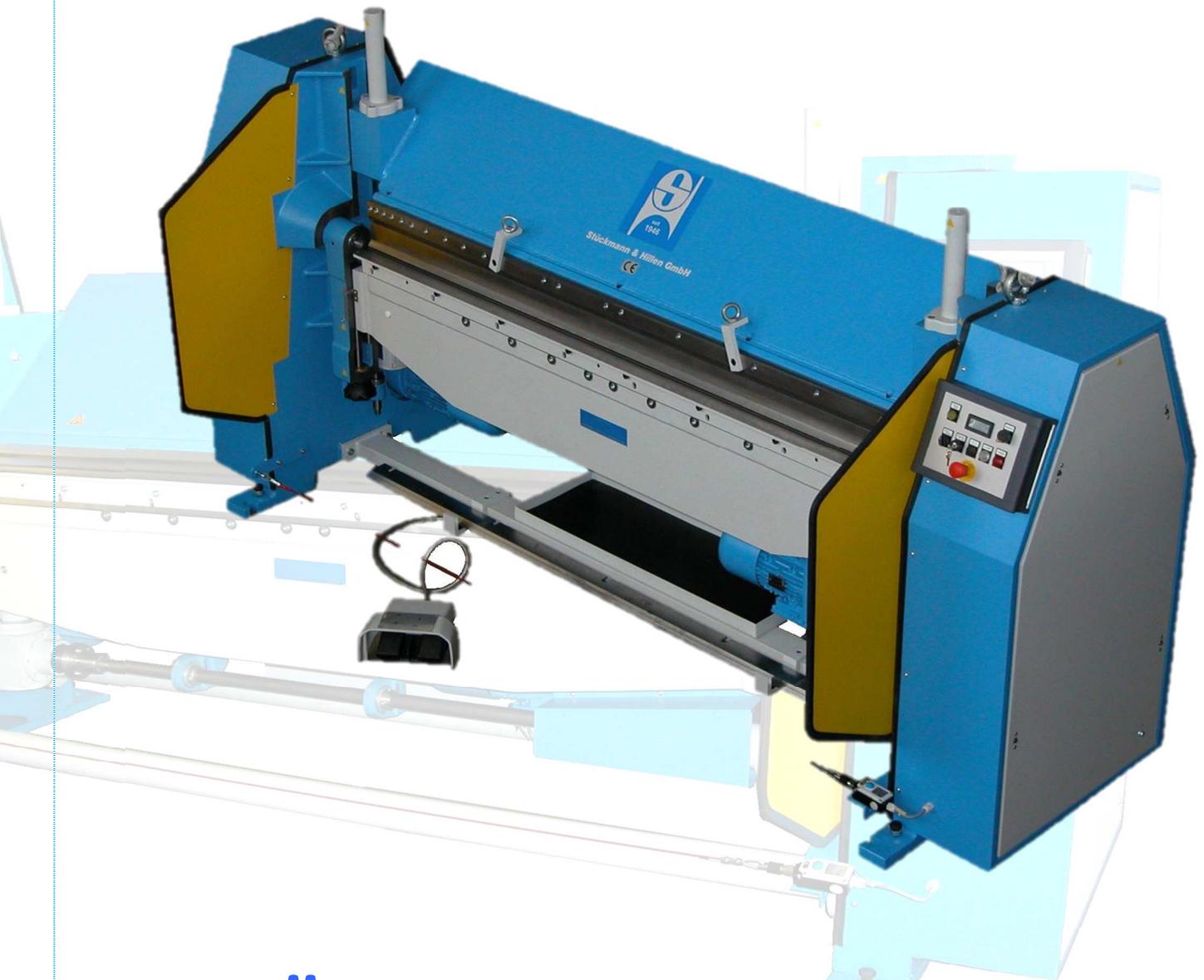
### Standardausrüstung

- ▶ S7-Siemens-Steuerung
- ▶ motorische Ober- und Biegewangenbewegung
- ▶ stufenlose Biegewinkeleinstellung am Display mit optischer Anzeige
- ▶ automatischer Rückführzyklus der Wangen
- ▶ Multifunktions-Fußschalter für Tippen, Halbautomatik und Arbeitsfunktionen der Wangen
- ▶ Schwenkbereich der Biegewange 180° entsprechend Oberwangenschiene
- ▶ seitlicher Freiraum für vorgekantete Borde
- ▶ 45° Spitzschiene in der Oberwange
- ▶ Unterwangenschiene mit Finger-Nuten
- ▶ Höhenverstellung der Biegewange
- ▶ mechanische Biegemittelpunkt-Verstellung
- ▶ Wartungsarme Lagerung
- ▶ Steuerung vorbereitet für Mehrachsnachrüstung

### Sicherheitsrutschkupplung im Biegewangenantrieb







# STÜCKMANN & HILLEN GmbH

**Eibenstocker Straße 39**  
**08349 JOHANNGEORGENSTADT**

Tel. 03773 8840

Fax 03773 88428

E-Mail [info@stueckmann-hillen.de](mailto:info@stueckmann-hillen.de)

[www.stueckmann-hillen.de](http://www.stueckmann-hillen.de)

